

Stručný přehled sortimentu firem zastoupených
panem Veselkou a paní Mandovou:

KÖNIG

<http://www.koenig-co.de>



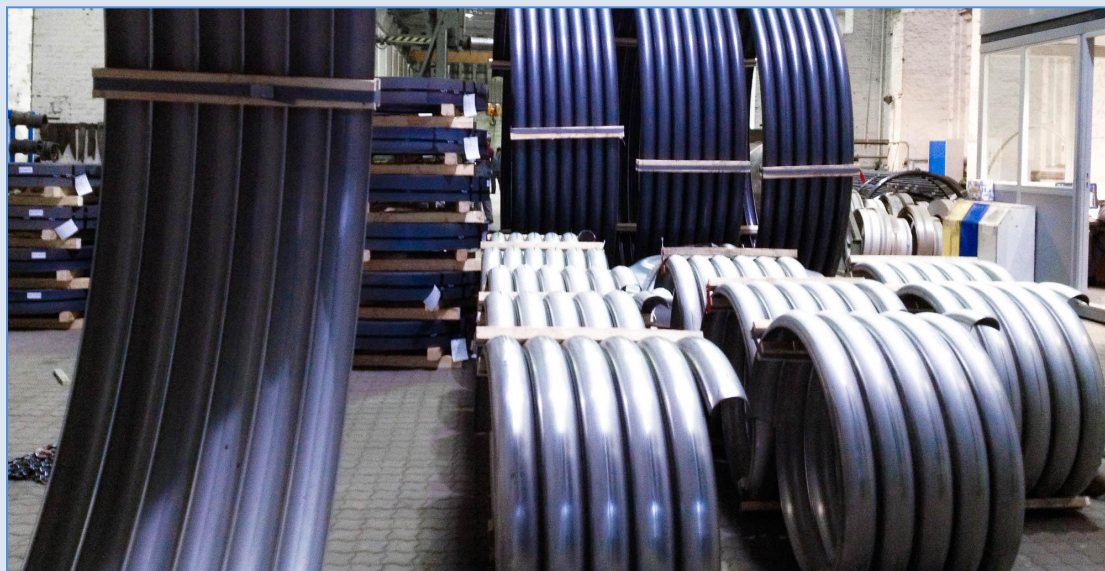
- [dva výrobní závody](#): v Netphenu se vyrábějí dna s průměry od 21,3 do 13500 mm a s tloušťkami od 2 do 200 mm, v Haigeru pouze nerezová a hliníková dna s průměry od 1500 do 6500 mm
- dna různých tvarů ([DIN 28011](#), [DIN 28013](#), [eliptická dna 2:1 nebo 1,9:1](#), [polokulová dna](#), [normálně a nízce klenutá dna](#), [plochá dna](#), [klenuté vrchlíky](#), [talířová dna](#), [difuzérová dna](#), [kužely a dna ze segmentů](#))
- [jiné lisované díly](#)
- skladová dna dle DIN 28011 a DIN 28013 ve vybraných rozměrech od průměru 114,3 do průměru 2000 mm s výchozími tloušťkami od 3 do 15mm v materiálech P265GH/SA516Gr.60, 1.4301/SA240Tp304, 1.4307/SA240Tp304L, 1.4404/SA240Tp316L, 1.4541/SA240Tp321, 1.4571SA240Tp316Ti ([skladový seznam](#) - skladem máme navíc i některé průměry menší než 114,3 mm a některé rozměry s výchozí silou 18 mm)

- [materiály](#): uhlíková ocel, nerezová ocel, jemnozrnná ocel, Cr-Mo ocel, duplex, superduplex, hliník, mosaz, měď, niklové slitiny, titan, zirkonium, tantal, plátované materiály...)
 - několik druhů [úkosů](#)
 - atesty 3.1, 3.2 (TÜV, DNV, LRS, BV)
 - výrobní kódy AD2000, EN 13445, ASME, PED
 - [různé způsoby výroby, tepelné zpracování, povrchové úpravy, zhotovení otvorů](#)
 - různé [certifikáty](#) (U-Stamp, U2-Stamp, NORSOK, TDT...)
 - různé destruktivní i nedestruktivní [zkoušky](#)
- minimální výše zakázky u firmy KÖNIG je 300,- EUR bez dopravy



THEIS

<http://www.theis-tubes.com>



- [rovné půltrubky a půltrubkové hady](#) (na nádrže či na dna), [trubkové hady](#) (na nádrže či na dna), [trubkové oblouky a jiné ohýbané díly](#), [ukončení půltrubkových hadů "Stromtrichter"](#)
 - běžné trubkové rozměry (nejčastěji průměry 33,7-139,7 mm a síly 2-6 mm)
 - běžné černé a nerezové materiály, titan, měď a niklové slitiny
- různé zkoušky, přejímky, povrchové úpravy, tepelné zpracování, mechanické opracování, svařovací techniky, [certifikáty](#)

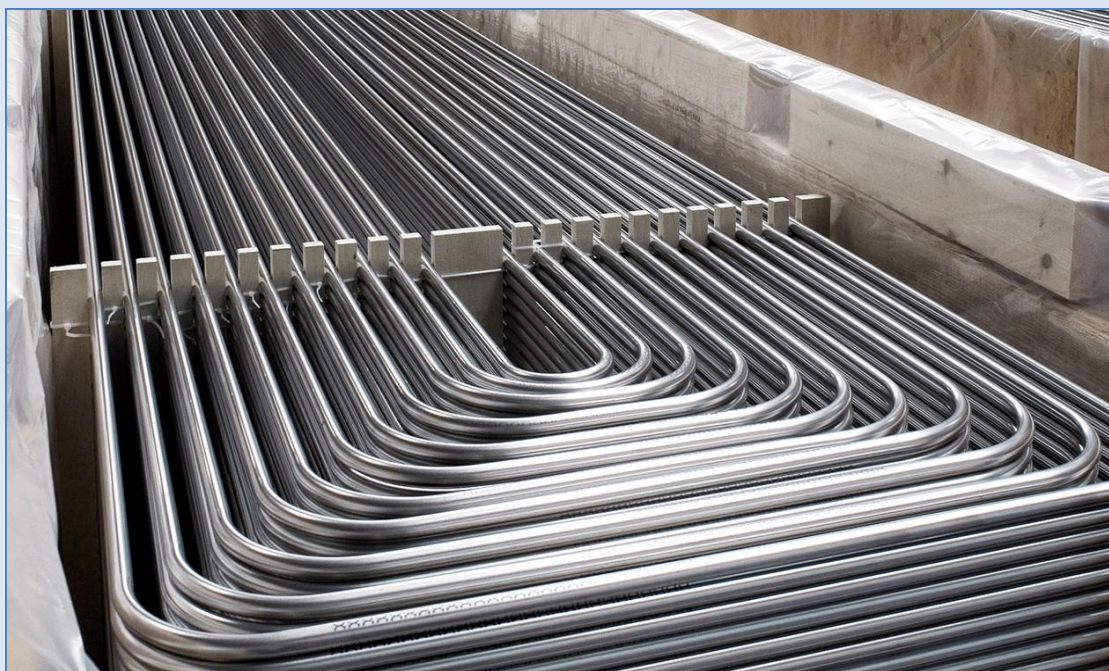


ETU

<http://www.etu-tubes.com>



- U-trubky s obloukem, U-trubky se dvěma rádiusy a rovnou příčkou,
žebrované U-trubky, bezešvé nerezové trubky



SIEGTHALER

<http://www.siegthaler.de>



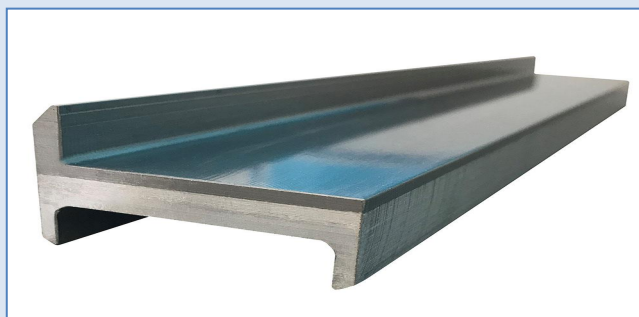
- [za studena a za tepla zkružované a svařované prstence](#)
od vnitřního průměru 500 mm do vnějšího průměru 7000 mm
 - [bezešvě válcované prstence](#)
od 300 mm do 8000 mm (do hmotnosti 50 tun)
- [za tepla bezešvě kované nebo z plechu vypálené příruby](#) do 8000 mm
- [trubkovnice a přepážky](#) pro výměníky tepla do vnějšího průměru 4500 mm
 - [plášťe nádrží a luby plášťů](#) s podélnými a obvodovými sváry
od vnitřního průměru 500 mm do vnějšího průměru 500 mm
síla 5 mm až 40-50 mm (dle materiálu, průměru a délky)
maximální délka bez obvodového sváru 3600 mm,
s obvodovým svárem do 40000 mm, maximální kusová váha 60 tun
- práce ve mzdě ([zkružování a svařování](#), [tepelné zpracování](#),
[mechanické obrábění](#))
 - různé [zkoušky](#), [certifikáty](#), [materiály](#)

NOBELCLAD

<http://www.nobelclad.com>



- plátované [plechy](#) (délka do 12 m, šířka do 5 m, síla základního materiálu do 400 mm, síla plátovaného materiálu do 60 mm, [kruhovky](#) (průměr do 5 m, síla základního materiálu do 1 m, síla plátovaného materiálu do 60 mm), [dna](#), [strukturální přechodové spoje](#), [elektrické přechodové spoje](#) a jiné díly
- plátování různými způsoby ([explozivní plátování](#), [plátování válcováním](#), [plátování navařováním](#))
- [různé kombinace mnoha druhů materiálů](#)
(černé materiály, nerezové materiály, hliník, měď, nikl, titan, zirkon...)



EFEREST

<http://www.eferest.de>



- [zkružování plechů](#) (od vnitřního průměru 180 mm do vnitřního průměru 1100 mm, síla 20 mm až 100 mm),
- výroba vysokotlakých nádrží [kulového](#) a [lahvového](#) tvaru
 - výroba [tlakových nádrží](#)
 - výroba [tryskacích nádrží](#)
 - výroba [jiných zvláštních nádrží](#)
- černé a nerezové materiály, duplexy, plátované materiály...
 - různé [certifikáty](#)



H&G STEELFORMING

<https://www.hg-systems.com/stahlprodukte/>



- silnostěnné polotovary a tváření silnostěnných plechů
(nesvařené části přechodových kusů, plášťů, kuželů,
přírubové plechy a jiné tvářené díly)
- různé materiály



MUDERSBACH

<http://www.mudersbach.com>



- zpracování silnostěnných plechů a silnostěnné výrobky
(řezání autogenem, řezání plamenem, stříhání, tváření, ohraňování,
ohýbání/zkružování, svařování)
- [ohraňování](#) (od šířky 300 do šířky 15400 mm, od síly 15 mm do síly 150 mm)
 - výroba [tlakových zařízení a nádrží](#)
- [stříhání a zkružování](#) (stříhání plechů do šířky 6000 mm a síly 25 mm,
zkružování plechů do šířky plechu 4000 mm a síly 300 mm)
- [kužely a přechodové díly](#) do průměru 6000 mm v síle 3-200 mm
 - [ocelové konstrukce](#)
- různé materiály (černé, nerezové, hliník, Hardox...)
 - různé [certifikáty](#)

PHG

<http://www.phg-siegen.de>



- výroba rovných podélně svařovaných nerezových trubek
 - průměr od 48 mm do 2500 mm
 - tloušťka stěny od 2 mm do 25 mm
 - délky do 7000 mm
- materiály: austenitické oceli, duplexní oceli, žáruvzdorné oceli, vysoce legované speciální materiály (Hastelloy, Monel, Inconel, Incoloy)
 - schválení HP0 od TÜV
 - kvalita svařování podle DIN EN ISO 3834-3
- testování svařování podle AD-Merklatt HP 2/1 a DIN EN ISO 15614-1

Kontakt:

Mgr. Petr Veselka

+420 602 417 134

vesoft@telecom.cz

Lenka Mandová

+420 777 088 779

lenkaveselkova@seznam.cz